

IMPAC

AS - 25

Enfriador Fijo Salida Inferior
AS-25 25.000 m³/h

Cod: 006000006



CARACTERISTICAS

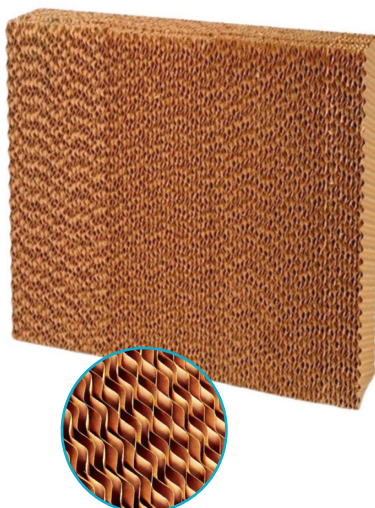
- Sistema de climatización natural que permite enfriar el aire cuando hace contacto con el agua, proporcionando grandes volúmenes de aire fresco.
- Durabilidad y estética de diseño.
- Remolino para salida de drenaje fácil para dejar de aguas residuales.
- Contiene triángulo de distribución de agua de manera uniforme con un diseño oculto que permite que el agua no entre en el refrigerador cuando la tubería accidentalmente se daña o este roto.
- Posee un amortiguador para evitar que el aire caliente fugas en invierno.
- Al utilizar un controlador inteligente LCD, es más fácil de operar y entender.
- La carcasa está hecha de alta resistencia tiempo capacidad de polímeros, que es prueba de UV anti-envejecimiento y resistente a la deformación.

ESPECIFICACIONES

- Tipo de ventilador: trifásico axial.
- Capacidad máxima del ventilador: 25000 m³/h.
- Potencia: 2,2 kW.
- Presión del viento: 306 Pa.
- Ruido: ≤ 78 dB.
- Tanque de agua: 55 L.
- Consumo de agua: 25 - 35 L/h.
- Voltaje: 380 V.
- Frecuencia: 50 Hz.
- Consumo eléctrico: 5,4 A.
- Área de cobertura: 250-300 m².
- Panel: 886 x 970 x 100 mm (ancho x alto x espesor).
- 2 velocidades.
- Pantalla LCD.
- Dimensiones: 1350 x 1310 x 1350 mm (ancho x alto x largo).
- Peso: 120 kg.
- Aplicaciones: Fabricas, Espacios al aire libre, Aplicaciones comerciales, Packing, Invernaderos, Granjas de ganado, Restaurantes, etc.

VENTAJAS

- 80% de ahorro energetico, en comparacion con un aire acondicionado.
- Mantiene un nivel optimo de humedad.
- Ventilacion: disminuye humo, olores y aire viciado.
- Mejora su eficacia a medida que la temperatura exterior se eleva.
- Bajo costo de funcionamiento (Kw/h).
- Bajo costo de instalacion.
- Aspa duradera y motor del ventilador a prueba de agua.
- Material Carcasa: polimeros a prueba de rayos UV, anti envejecimiento y resistentes a la deformacion.
- A traves del viento fresco se mejora la calidad del aire.
- Gran capacidad del estanque de agua que permite largos periodos de operacion.
- Solucion idonea para amplias areas.

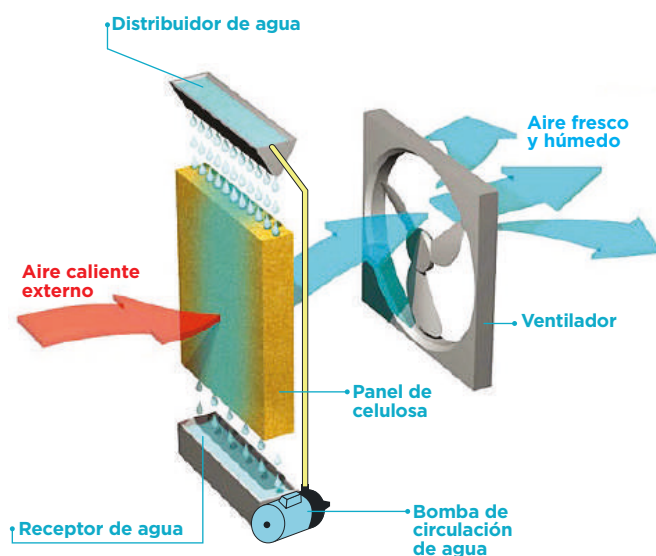


PANEL DE CELULOSA

Panel de enfriamiento de celulosa de varias capas para una mejor absorción de agua.

Los paneles enfriadores son un componente primordial para el correcto enfriamiento de un evaporativo y deben ser reemplazados. Su sustitución por norma general es cada dos años pero pueden recortarse el tiempo si las aguas son duras o en el ambiente exterior existe mucha polución.

FUNCIONAMIENTO



Una bomba hace circular el agua del deposito hasta un filtro especial que se humedece considerablemente. El nivel del agua se controla mediante un flotador. El liquido recircula dentro del enfriador, pero, al enfriar el aire, se produce un proceso de evaporacion, por lo tanto, el agua se va consumiendo. El enfriamiento es directamente proporcional al agua evaporada o consumida.

La turbina o ventilador, absorbe el aire caliente del exterior y lo canaliza a traves del filtro. Al pasar por el filtro, el aire se enfria por el proceso de la "evaporacion".

La clave es enfriar eficientemente y los enfriadores evaporativos IMPAC ofrecen los mejores resultados.

COMPARACIÓN CON OTROS ENFRIADORES O VENTILADORES

TIPO	ENFRIADORES EVAPORATIVOS IMPAC			AIRE ACONDICIONADO	VENTILADOR CENTRIFUGO	VENTILADOR
Capacidad	16.000 m³/h	18.000 m³/h	25.000 m³/h	400.000 btu/hr	40.000 cm³/h	1.400 mm/día
Potencia	0,75 Kw	1,1 Kw	2,2 Kw	54 Kw	7,5 Kw	0,075 Kw
Área de cobertura	1000 m²	1000 m²	1000 m²	1000 m²	1000 m²	1000 m²
Cambio de aire por hora	27	30	42	0	30	0
Unidades requeridas	9	8	6	2	3	83
Total Kw	6,75 Kw	8,8 Kw	13,2 Kw	180 Kw	22,5 Kw	6,2 Kw
Consumo eléctrico por año (10 hrs, 365 días)	24.638 Kw/h	32,120 Kw/h	48,180 Kw/h	394.200 Kw/h	82,125 Kw/h	22.721 Kw/h
Consumo con referencia al aire acondicionado	6,25%	8,15%	12,22%	100%	20,83%	5,76%